**ДО**
"ЗУМ ДИЗАЙН" ООД
(Бенефициент- наименование)
175034761
(ЕИК /Булстат на бенефициента)

# О Ф Е Р Т А

**ОТ:**_____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура за избор с публична покана с предмет:

**"Избор на изпълнител за разработване, доставка, внедряване, инсталиране, интегриране, тестване на ДНА и осигуряване на обучение на персонала на предприятието, ангажиран за работа с новите технологии от Индустрия 4.0."**
(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул._____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представлявано от _____, в качеството му на _____.

**УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,**

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**"Избор на изпълнител за разработване, доставка, внедряване, инсталиране, интегриране, тестване на ДНА и осигуряване на обучение на персонала на предприятието, ангажиран за работа с новите технологии от Индустрия 4.0."**
(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____ подизпълнители.
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____ календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Проект № BG16RFPR001-1.008-0623 „Въвеждане на технологии от областта на Индустрия 4.0 в предприятието“, финансиран от Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Project № BG16RFPR001-1.008-0623 “Introduction of Industry 4.0 technologies into the enterprise“, financed by Programme “Competitiveness and innovation in enterprises” 2021-2027, co-financed by the European Union through the European Regional Development Fund.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЗУМ ДИЗАЙН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган на Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

| **Изисквания и условия на "ЗУМ ДИЗАЙН" ООД** (*наименование на бенефициента*) | **Предложение на кандидата** | **Забележка** |
|---|---|---|
| Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:<br><br>В своето техническо предложение Участникът следва да посочи конкретни технически и/или функционални характеристики на оферираната от него Интегрирана AI-базирана информационна система за управление и оптимизация на печатния процес с IoT модул и анализ на BigData (за краткост „Система“ или „ДНА“), от която информация да бъде видно наличието на пълно съответствие и/или наличието на по-добри параметри на оферираната Система в сравнение с изложените в Техническото задание, неразделна част от документацията по настоящата процедура за избор на изпълнител Минимални технически и функционални характеристики, както следва:<br>Интегрирана AI-базирана информационна система за управление и оптимизация на печатния процес с IoT модул и анализ на BigData (за краткост– „Система“/“Интегрирана система“) да се състои от MES (Manufacturing Execution System) слой за връзка с машините и специализирани AI (Изкуствен интелект) модули, формиращи нейния интелигентен слой.<br>АРХИТЕКТУРА НА ДАННИТЕ<br>1. Ниво 1: IoT & MES Конзола (Data Collector): да извлича сурови данни от машините и средата (сензори, връзка с физически слой).<br>2. Ниво 2: Big Data Lake (Data Storage): да съхранява историята на всички процеси, поръчки, престои и параметри на средата под формата на големи обеми от данни.<br>3. Ниво 3: AI Engine (Data Processing): да анализира големите обеми от данни в реално време и генерира интелигентни прогнози и решения. | | |

| | | |
|---|---|---|
| 4. Ниво 4: ERP (User Interface): да получава готовите решения от AI (цени, срокове, заявки за материали) и ги визуализира за потребителя.<br>Системата да бъде изградена на модулен принцип и да обхваща минимум следните модули и минимум следните технически/функционални характеристики/функции:<br>3. ФУНКЦИОНАЛНИ МОДУЛИ<br>МОДУЛ I: IoT ИНДУСТРИАЛЕН МОДУЛ (MES СЛОЙ)<br>Модулът да формира физическия и логически мост между производствените машини и Системата.<br>Този модул да предава данни към Big Data масива (Ниво 2 Big Data Lake (Data Storage)).<br>Да се реализира посредством внедряване на IIoT хардуерна периферия, неразделна част от Интегрираната система – специализирано хардуерно периферно устройство - Индустриална Смарт Конзола (Industrial Edge Console) за IIoT, която да бъде инсталирана на всяко работно място с прилежаща към него производствена машина.<br>Хардуерна спецификация на Индустриалната смарт конзола за IioT (за краткост IioT Конзола):<br>IioT конзолата да представлява специализиран индустриален компютър тип "All-in-One" със следните минимални характеристики:<br>• Интерфейс: Сензорен екран (Touch Screen), пригоден за работа в производствена среда<br>• Изчислителна мощ (Edge Computing): Интегриран компютър, който да събира данните локално и да ги изпраща към Big Data масива, гарантирайки работа дори при прекъсване на мрежата.<br>• IoT Контролер (I/O Hub): Вграден модул с цифрови и аналогови входове и изходи (GPIO, 4-20mA, 0-10V), позволяващ директно свързване на външни сензори и машинни сигнали.<br>• IoT датчици – за събиране на данни от производственото оборудване<br>Минимални функционалности на IoT Индустриален модул:<br>1. Мониторинг и IoT-Сензори<br>IioT Конзолата да събира големи обеми | | |

| | | |
|---|---|---|
| данни от производствените машини в реално време и да предоставя функционалности за:<br>• Мониторинг на Разход на Енергия: измерване на консумацията на електрическа енергия (kWh) за всяка конкретна поръчка и калкулиране на реалната енергийна себестойност на продукта.<br>• Мониторинг на Температура и Влажност:Следене на микроклимата в зоната на печат и автоматични аларми при излизане от технологичните норми.<br>• Наблюдение чрез Видео Камера: Камера за визуален контрол на работната зона и следене на процесите; Запис на кратки клипове и снимки при възникване на авария или събитие, предизвикано от нетипични данни или конкретно събитие на задачата за изпълнение (стартиране, приключване и т.н.)<br>• Вибрационен Анализ (Predictive Maintenance):Сензори за вибрации (акселерометри), монтирани на ключови възли (мотори, валове); Ранно откриване на износване на лагери преди настъпване на авария.<br>• Мониторинг на Шум:Измерване на децибелите в реално време за осигуряване на здравословни условия на труд;Индикация за аномалии в работата на механиката.<br>• Мониторинг на Осветеност:Контрол на светлинните условия в зоните за цветови проби, гарантиращ правилно възприемане на цветовете.<br>• Качество на Въздуха (VOC):Следене за натрупване на летливи органични съединения (от разтворители и мастила) и прахови частици; Автоматично задействане на визуална или отдалечена аларма и/или сигнализация към цифров изход или реле на конзолата с възможност за задействане на външно устройство<br>Роля на Оператора през Конзолата:<br>Освен пасивен мониторинг на машината, IioT конзолата да служи и за активно управление при започване или приключване на поръчки, директен преглед на състояние на текущата поръчка спрямо технологичната маршрутна карта, запис на бележки от състоянието на машината и поръчката.<br>Операторът да се оторизира чрез пръстов | | |

| | | |
|---|---|---|
| отпечатък.<br>• Комуникацията да се осъществява чрез OPC UA Gateway - стандарт за индустриална комуникация и чрез който да се унифицират данните от различни машини (независимо от производителя) към единен протокол за системата.<br>• Модулът да предава данните към Big Data Lake (Data Storage) – централна система, където да се осъществява съхраняване на историята на всички процеси, поръчки, престои и параметри на средата и анализ на данните. Предаването на данните да се осъществява посредством комуникационна технология - криптирана Wi-Fi връзка или еквивалент.<br>• Модулът да се характеризира с Гъвкавост и мащабируемост<br>- Гъвкавост при добавяне на нови устройства, процеси и модули в производствената система, позволявайки на системата да „расте“ заедно с разширяване на производствения капацитет на предприятието.<br>МОДУЛ II: AI МОДУЛ ЗА ИНТЕЛИГЕНТНО ПЛАНИРАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО И ОСТОЙНОСТЯВАНЕ (THE BRAIN)<br>Този модул да е интегриран директно в процеса на създаване на поръчка в ERP системата. Когато търговецът въвежда параметри, ERP да прави заявка към този AI модул. Модулът да има следните функционалности:<br>2.1. Интелигентно (Динамично) Остойностяване от AI-агентът в реално време<br>AI алгоритъмът на Системата да изчислява себестойността не само по теоретични норми, а и на база анализ на големи обеми от данни - Big Data (исторически опит) в реално време, автоматично анализирайки промените в процесите, като изпълнява:<br>• Анализ на минали поръчки: на база на анализа на големи обеми от данни (Big Data) AI агентът на системата да съпоставя текуща поръчка, която предстои да бъде изпълнена, с данни за вече реализирани сходни поръчки в отминали периоди. AI агентът да отчита реалния генериран технологичен отпадък, брак, консумация на електрическа енергия и времето, което е било необходимо за изпълнение на | | |

| | | |
|---|---|---|
| поръчката.<br>• Коректив на цената: AI агентът на Системата да използва обработените данни за предоставяне на интелигентни препоръки и оптимизация на процеса по остойностяване в реално време, като предлага цена за изпълнение на постъпилата поръчка, която гарантира зададения марж, базирайки се на реалната ефективност на производството, а не на идеални условия.<br>• Самообучение (Machine Learning): С всяка приключена поръчка AI да става по-точен в прогнозите си за себестойност. Наличие на ML алгоритмите на системата, които да позволяват анализ на големи обеми от исторически данни, откриване на модели в данните и разкриване на скрити зависимости, които не са очевидни за служителите, осигурявайки информация за това, как различни променливи влияят върху себестойността.<br>2.2. Предиктивен срок за изпълнение (Delivery Date Prediction)<br>AI да анализира:<br>• Текущата опашка от задачи (от MES данните).<br>• Наличния капацитет на производствените машини.<br>• Предстоящи профилактики.<br>В резултат: AI агентът да връща към ERP информация с точна дата и час, кога поръчката ще бъде готова, оптимизирайки планирането и подобрявайки обслужването на клиентите.<br>2.3. AI-Генератор на Маршрутна карта и Производствен план и динамична оптимизация в реално време<br>При потвърждаване на поръчката, AI модулът автоматично да:<br>•Избира най-подходящия комплекс от машини (например по-производителните или тези с по-малко натоварване) за изпълнение на поръчката.<br>• Подрежда технологичните операции в последователност и по най-оптималния начин, за да няма престои ("мъртво време") и да оптимизира производствения процес.<br>•Генерира цялостен производствен план, съставен от маршрутни карти за изпълнение на всички текущи поръчки.<br>Модулът да продължава да работи и да анализира и контролира в реално време | | |

| | | |
|---|---|---|
| изпълнението на производствения план, като анализира постоянно постъпващите данни за нови поръчки, анализира текущото изпълнение и данните от BigData масива и автоматично да взима решение „в движение“/в реално време и да прави самостоятелни динамични промени в маршрутните карти и поредността на процесите, постигайки постоянна оптимизация във времето.<br>МОДУЛ III: AI МОДУЛ "УМЕН СКЛАД" (SMART INVENTORY)<br>Този модул да управлява наличностите автономно, без нужда от постоянно човешко следене и елиминира рисковете, свързани с ръчно въвеждане на информация.<br>Модулът да обхваща следните функционалности:<br>3.1. Мониторинг и Прогнозиране:<br>-Виртуално изписване: MES конзолата да подава данни относно това, колко бройки са произведени. AI модулът автоматично да изчислява вложените материали (мастило, хартия, фолио) и да ги изписва от виртуалния склад в реално време.<br>- Big Data Анализ на тенденциите: AI да анализира сезонността и динамиката на поръчките<br>3.2. Автоматизирани доставки (Auto-Procurement)<br>- Когато наличността на даден материал спадне под критичния минимум (изчислен динамично спрямо очакваните поръчки), AI модулът да генерира Проект на заявка за доставка.<br>-Заявката да се изпраща към ERP за одобрение от отговорен служител или директно към доставчика (ако е разрешено)<br>МОДУЛ IV: AI МОДУЛ ЗА ЛОГИСТИКА<br>Модулът да обхваща следните функционалности:<br>4.1. Консолидация на поръчки<br>- AI да следи всички готови поръчки и тези, които ще бъдат готови скоро, както и информацията за адрес на клиента, до който трябва да бъде доставена всяка една поръчка.<br>- Ако има няколко поръчки за един район или за един клиент, системата да предлага те да бъдат обединени в една пратка за оптимизиране на транспортните разходи.<br>4.2. Маршрутизация (Route Optimization) | | |

| | | |
|---|---|---|
| - На база крайните срокове (обещани от Модул II) и адресите на клиентите, AI да генерира оптимален маршрут за разносния транспорт.<br>МОДУЛ V:BIG DATA LAKE & STORAGE (ЦЕНТРАЛИЗИРАНО ХРАНИЛИЩЕ ЗА ДАННИ)<br>Този модул да агрегира, съхранява и структурира огромния поток от информация (Big Data), постъпващ от IoT конзолите (Модул I) и ERP системата, превръщайки суровите данни в "гориво" за AI алгоритмите.<br>Това да не е просто база данни, а Data Lake (Езеро от данни), което да позволява съхранението както на структурирани данни (поръчки, клиенти), така и на неструктурирани потоци от сензори в реално време.<br>Модулът да обхваща следните ключови функционалности:<br>5.1. Агрегиране на данни и свързаност (Data Ingestion) Модулът да осигурява надежден прием на данните от всички Индустриални Смарт Конзоли за IioT в предприятието.<br>• Защитен трансфер: Данните да се предават от конзолите (Модул I) към хранилището посредством криптирана Wi-Fi свързаност или еквивалент, гарантиращо защита срещу външна намеса или кражба на индустриално ноу-хау.<br>• Buffer Management: При загуба на връзка с мрежата, конзолата да буферира данните локално, а Big Data модулът да ги синхронизира автоматично при възстановяване на връзката, гарантирайки нулева загуба на информация.<br>5.2. Исторически архив и "Цифров двойник" (Digital Twin Storage): да съхранява пълната история на производствения процес, създавайки възможност за ретроспективен анализ.<br>• Process Mining: Запис на всеки един параметър на машината (температура, вибрации, скорост) за всяка секунда от изпълнението на всяка минала поръчка.<br>• Следа за проследимост (Audit Trail): Пълна хронология на действията на операторите – кой, кога и защо е стартирал/спрял машина или е променил параметър.<br>5.3. Подготовка на данни за AI (Data Pre-processing): Преди данните да стигнат до | | |

| | | |
|---|---|---|
| "The Brain" (Модул II), този модул да ги обработва, извършвайки:<br>• Нормализация: Изчистване на "шума" от сензорите<br>• Контекстуализация: Свързване на суровите данни от сензорите с конкретната поръчка от ERP.<br>5.4. Аналитичен слой за поддръжка (Maintenance Analytics): Този модул да служи като база за функционалността "Predictive Maintenance" от Модул I.<br>• Да съхранява дългосрочните трендове на износване.<br>• Да позволява сравнителен анализ.<br>Техническа спецификация на хранилището:<br>• Hybrid Storage Architecture: Комбинация от SQL (за релационни данни от ERP) и NoSQL/Time-Series Database (за високочестотни данни от IoT сензори).<br>• Scalability: Архитектурата да позволява хоризонтално мащабиране – при добавяне на нови машини и сензори, капацитетът на хранилището да се разширява без прекъсване на работата.<br>• Data Retention Policy: Автоматизирано архивиране на стари данни (Cold Storage) след определен период (напр. 5 години) за оптимизиране на бързодействието на активните процеси.<br><br>Системата да бъде визуализирана по начин, откроряващ финансовия принос на Европейския фонд за регионално развитие на Европейския съюз чрез Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027. | | |
| Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):<br>Участниците по процедурата следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в календарни месеци.<br>Гаранционният срок започва да тече от датата на подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за изпълнение на настоящата процедура, в т.ч. разработване**,** доставка, внедряване, инсталиране, интегриране, тестване на ДНА и осигуряване на обучение на персонала на предприятието, ангажиран за работа с новите технологии от Индустрия 4.0.<br>Участниците не могат да предлагат | | |

| | | |
|---|---|---|
| гаранционен срок по-кратък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за изпълнение предмета на настоящата процедура и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца.<br>Забележка:<br>Предложения, попадащи извън посочения диапазон за минимален и максимален гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложен гаранционен срок и/или не съдържат информация за предложен гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. | | |
| Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):<br>Избраният изпълнител следва да предостави програмния код и бележки към изданието/ята (release notes) на разработената Система**,** както и протокол за въвеждане/доклад/лиценз/технически паспорт/ръководство и/или друг документ, удостоверяващ правото на собственост на Възложителя върху разработената в изпълнение предмета на процедурата Система. | | |
| Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).<br><br>Разработената в изпълнение на настоящата процедура за избор на изпълнител с публична покана Система, представлява произведение, създадено по поръчка по смисъла на чл. 42 от Закона за авторското право и сродните му права (ЗАПСП).<br>Изпълнителят следва да прехвърли (отстъпи) на Възложителя всички имуществени авторски права върху Системата и всички резултати, създадени при изпълнението на договора, включително върху програмния код, алгоритмите, архитектурата, структурите на базите данни, потребителските интерфейси, техническата документация, моделите, спецификациите и всички други обекти, представляващи произведения по смисъла | | |

| | | |
|---|---|---|
| на ЗАПСП, съгласно разпоредбите на ЗАПСП.<br><br>Възложителят придобива безсрочно, неограничено по територия, неотменимо и изключително право да използва разработената Система, включително да:<br><br>• използва, инсталира, зарежда, възпроизвежда и съхранява Системата;<br>• изпълнява нейните функции, включително чрез отдалечен достъп;<br>• интегрира Системата с други информационни системи;<br>• изменя, адаптира, преработва, надгражда и развива Системата;<br>• отстранява грешки, уязвимости и несъответствия самостоятелно или чрез трети лица;<br>• предоставя правото на използване на свои служители и лица, ангажирани с поддръжката и развитието на Системата;<br>• възлага на трети лица поддръжката, развитието и надграждането на Системата.<br><br>Правата включват най-малко правата по чл. 70 от ЗАПСП, като не се ограничават до тях, доколкото с договора се прехвърлят на Възложителя имуществените авторски права върху разработената Система.<br><br>Всички технически, проектни и експлоатационни документи, включително спецификации, модели, архитектурни описания, технически решения, инструкции, ръководства и друга документация, създадени в изпълнение на договора, се предават на Възложителя, който придобива правото да ги използва, възпроизвежда, изменя и предоставя на трети лица за целите на експлоатацията, поддръжката, развитието и надграждането на системата и без необходимост от допълнително съгласие на Изпълнителя.<br><br>Изпълнителят няма право да ограничава Възложителя чрез лицензионни условия или технически средства, които възпрепятстват използването, изменението, поддръжката, развитието или възлагането | | |

| | | |
|---|---|---|
| на поддръжката на трети лица на разработената система.<br><br>Изпълнителят гарантира, че притежава всички необходими права върху използваните програмни компоненти, библиотеки, модели, алгоритми и други обекти на интелектуална собственост, включени в Системата, както и че тяхното използване не нарушава права на трети лица. | | |
| Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация:<br>Избраният изпълнител на настоящата процедура следва да проведе обучение на персонала на предприятието, ангажиран за работа с новите технологии от Индустрия 4.0. | | |
| Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо)**.**<br>Неприложимо. | | |
| Други:<br>Участниците по настоящата процедура следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за реакция, в рамките на което, считано от момента на подаване на сигнал от страна на Възложителя за наличие на проблем с функционирането/работата на Системата-обект на настоящата процедура, Участникът се задължава да предприеме необходимите действия по идентифициране на проблема. Времето за реакция следва да бъде посочено в часове.<br>**Забележка**: Участниците не могат да предлагат време за реакция под 1 (един) час и над 8 (осем) часа.<br>Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция в часове, ще бъдат предложени за отстраняване.<br><br>Участниците по настоящата процедура следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за отстраняване на идентифициран проблем при работата/функционирането на **Системата**–обект на настоящата процедура. Времето за отстраняване на идентифициран проблем следва да бъде посочено в часове. | | |

| | | |
|---|---|---|
| **Забележка:** Участниците по настоящата процедура не могат да предлагат време за отстраняване на идентифициран проблем под 8 (осем) часа и над 168 (сто шестдесет и осем) часа.<br>Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за отстраняване на идентифициран проблем и/или не съдържат информация за време за отстраняване на идентифициран проблем в часове, ще бъдат предложени за отстраняване. | | |

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качественото изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

## ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

**I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА**

**Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:**

| № | Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството | К-во /бр./ | Единична цена в евро (с изключение на процедурите с предмет услуги) | Обща цена в евро без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки) |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **Интегрирана AI-базирана информационна система за управление и оптимизация на печатния процес с IoT модул и анализ на BigData** | **1 брой** | | |

**За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена[1] на нашата оферта възлиза на:**

**Цифром:_____ Словом:_____**
(*посочва се цифром и словом стойността без ДДС*)

**II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

**- Първо плащане** в размер на 5% (пет на сто) от стойността на договора, платимо в 30 (тридесет) дневен срок след първоначална инсталация на ДНА;
- **Балансово (окончателно) плащане** в размер на остатъка от 95% (деветдесет и пет на сто) от стойността на договора, платима в 60 (шестдесет) дневен срок след подписване на двустранен финален приемо-предавателен протокол за изпълнение, придружен от издаден от Изпълнителя оригинал на фактура за стойността на дължимото плащане.

*( описва се)*

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

[1] Не се посочва при извършване на периодични доставки.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 4 на Министерския съвет от 11.01.2024 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 4 на Министерския съвет от 11.01.2024 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

**ДАТА: _____ г.** **ПОДПИС и ПЕЧАТ:_____**

_____
(име и фамилия)

_____
(длъжност на представляващия кандидата)